

**Abschlussprojekt im Rahmen der Ausbildung  
zum staatlich  
geprüften Techniker / Fachrichtung Elektrotechnik 2022**

„Retrofit eines Haftetikettierers“

## **Das Unternehmen**

J.W. Ostendorf GmbH & Co. KG in Rottkamp 2, 48653 Coesfeld

Das Unternehmen wurde 1948 von Josef W. Ostendorf gegründet und gehört seitdem weltweit zu den zehn größten Herstellern dekorativer Farben. Zudem beliefert J.W. Ostendorf GmbH & Co. KG in 20 europäischen Ländern Fachhändler, Baumärkte sowie die Industrie. Das Unternehmen J.W. Ostendorf GmbH & Co. KG beschäftigt derzeit über 750 Mitarbeiter im In- und Ausland. Seit dem 1. Oktober 2018 ist J.W. Ostendorf GmbH & Co. KG ein Teil der Hempel A/S. Die Hempel A/S ist weltweit führender Lieferant im Bereich der Beschichtungslösungen. Das Portfolio des Unternehmens umfasst den Bereich der dekorativen Farben und produziert über Dispersionsfarben, Lacke und Holzbehandlung bis zu Tinting und Plug & Sprays. Die Produktionsmengen des Unternehmens betragen über 500 Mio. Liter pro Jahr. Bei der Herstellung der Farben und Lacke legt das Unternehmen besonderen Wert auf Umwelt und die Ökoeffizienz, und achtet besonders auf gesundheits- und klimaschonende Herstellung.

1

## **Die Projektaufgabe von J.W. Ostendorf GmbH & Co. KG**

In unserem Projekt was sich über 12 Wochen erstreckt hat uns JWO mit der Aufgabe des Retrofits einer Etikettiermaschine beauftragt. Die Maschine war bis Start des Projekts noch Bestandteil der Fertigungslinie. Nun soll die Maschine verbessert und auf den neusten Stand der Technik gebracht werden. Die Maschine soll so optimiert werden, dass Sie auch die nächsten Jahre zuverlässig und sicher betrieben werden kann. Die Steuerung über ein Eaton HMI-Panel mit integrierter SPS und anschließender Visualisierung soll die alte Steuerung ersetzen. Das Retrofit beinhaltet z.B. die Erstellung lückenloser Schaltpläne und SPS-Programmierungen. Zudem soll der Schaltschrank der Anlage aufgrund der Neukonzeption der Steuerung überarbeitet werden. Die Geschwindigkeit des Förderbandes soll durch Frequenzumrichter gesteuert und auf die Spendegeschwindigkeit des Haftetikettierers angepasst werden. Der Haftetikettierer soll erneuert und ausgetauscht werden. Außerdem soll die Sensorik erneuert werden.

