

## Modernisierung der Siebanlage und Integration einer Neutralisationsanlage

### Das Unternehmen

Die iglo GmbH ist eines der führenden Unternehmen in der Herstellung und dem Vertrieb von Tiefkühlkost im Premiumsegment mit den Schwerpunkten Gemüse und Fisch. Sie ist Teil von Nomad Foods Europe, die unter der Marke iglo, seinem britisch-irischen Pendant Birds Eye sowie Findus in vielen europäischen Ländern Tiefkühlprodukte vertreibt. Die Gruppe verfügt über elf eigene Produktionsstandorte, zwei davon in Deutschland. Am Standort in Reken findet hauptsächlich die Gemüse- und Fertiggerichtproduktion statt. Dort werden rund 700 Mitarbeiter beschäftigt.



Iglo GmbH Werk Reken<sup>1</sup>

### Das Projekt

Die Abwässer, die bei der Produktion im Werk entstehen, werden vor dem Weiterpumpen zum Klärwerk mechanisch vorgereinigt. Die bisherige Siebanlage (Baujahr 1994) besteht aus verschiedenen Abschnitten mit mehreren getrennten Steuerungen. Die Projektaufgabe ist es, die Anlage so umzurüsten, dass eine übergeordnete Steuerung die Gesamtanlage steuert, die von einem Leitstand aus bedient werden kann. Des Weiteren soll die Neutralisierung des PH-Wertes von dem Abwasser mit der automatischen Dosierung von Lauge oder Säure, durch den Einbau einer neuen Neutralisationsanlage, realisiert werden. Dazu muss eine neue Neutralisationsanlage eingebunden werden. Zusätzlich sollen die Pumpen mit Frequenzumformern ausgestattet werden, um einen kontinuierlichen Abwasserfluss innerhalb der Anlage zu gewährleisten.

### Nutzen für den Auftraggeber

- Vereinfachung und Optimierung der Bedienung der Siebanlage
- Effizientere Regelung der PH-Werte der Abwässer
- Sicherstellen der Ersatzteilbeschaffung

---

<sup>1</sup> [https://www.presseportal.de/pm/54941/2556249\\_obs/iglo](https://www.presseportal.de/pm/54941/2556249_obs/iglo)